



151400110008



(2018)赣质监验字(011)号

检 验 报 告

TEST REPORT

赣质检Q19W51016

产 品 名 称: Name of Sample	一次性吸管
受 检 单 位: Inspected Body	南昌骏伊美包装有限公司
生 产 单 位: Produced by	南昌骏伊美包装有限公司
委 托 单 位: Consignor	南昌骏伊美包装有限公司
检 验 类 别: Test Purpose	型式检验



江西省产品质量监督检测院

Jiangxi Provincial Produce Quality Supervision Testing Institute



江西省产品质量监督检测院

检 验 报 告

赣质检 Q19W51016 号

共 2 页 第 1 页

产品名称	一次性吸管	规格型号	长度：9cm；厚度：0.47mm
委托单位	南昌骏伊美包装有限公司	商 标	/
受检单位	南昌骏伊美包装有限公司	检验类别	型式检验
生产单位	南昌骏伊美包装有限公司	样品等级	合格品
抽样地点	/	生产日期 或批号	2018-12-25
(送)抽样日期	2019/1/15	(送)抽样数量	500支
抽样单位	/	抽样基数	/
收样日期	2019/1/15	收样数量	500支
样品状态	正常		
检验依据	GB/T 24693-2009 《聚丙烯饮用吸管》		
检验结论	<p style="text-align: center;">经检验，该样品按GB/T 24693-2009 《聚丙烯饮用吸管》标准判定，合格。</p> <p style="text-align: right;"> 检验报告专用章： 报告日期：2019年4月2日 (复印报告未重盖“检验专用章”无效) </p>		
备 注			

批准： /

吴 鹏

审核：

夏 永 春

主检：

刘 红 国

江西省产品质量监督检测院

检 验 报 告

赣质检 Q19W51016 号

共 2 页 第 2 页

序号	检验项目		标准规定				检验方法	实测结果		单项结论
			指标	样本 n	判定 组数			数据	不合格数	
					Ac	Re				
1	规格 尺寸 偏差	长度偏差 %	$\leq \pm 2$	5	0	1	GB/T246 93-2009	+0.6	0	合格
		外径偏差 %	$\leq \pm 4$					+2.0~+3.2		
		壁厚均匀度	吸管同一截面上最大壁厚和最小壁厚之比应 ≤ 1.2 (不含彩色条纹处凸变厚度)。					+1.0~+1.1		
2	感官		吸管应无异味和异嗅。吸管应色泽均匀、无污点和色斑。吸管应外壁光滑、切口平整，无气泡、毛刺、裂纹、沟槽、凹陷、杂质、穿孔等缺陷。100 支试样中合格吸管数量应 ≥ 95 支。				GB/T24693 -2009	均符合要求	合格	
3	质量偏差 %		100 支吸管的总质量偏差应 $\leq \pm 5$				GB/T24693 -2009	+3.9	合格	
4	感官 要求	感官	色泽正常，无异臭、不洁物等。				GB4806.7- 2016	符合要求	合格	
		浸泡液	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。				GB4806.7- 2016	符合要求		
5	总迁移量, mg/dm ² (10%乙醇, 20℃, 0.5h)		≤ 10				GB31604.8 -2016	0.67	合格	
6	高锰酸钾消耗量, mg/kg (水, 60℃, 2h)		≤ 10				GB31604.2 -2016	0.69	合格	
7	重 金 属 (以 Pb 计), mg/kg [4%乙酸(体积分数), 60 ℃, 2h]		≤ 1				GB31604.9 -2016	<1	合格	
(以下空白)										